

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ
СТАНКИ
ProTech



ПроТехнологии - Урал

Ручные ленточнопильные станки маятникового типа ProTech

Ленточнопильные станки данной группы предназначены для резки заготовок сечением до 330 мм как под прямым углом, так и с возможностью поворота. Идеально подходят для работы как в условиях мелкосерийного производства, так и в режиме промышленных нагрузок.



Технические характеристики

Модель	Поворот									Размер полотна, мм	Скорость полотна, м/мин	Мощность двигателя, кВт	Масса, кг
		90°	45°	60°	90°	45°	60°	90°	45°				
210SH	ПР	170	120	70	170×170	110×110	60×60	210×95	-	20×0,9×2110	45/90	0,75	156
916V	ГТ	225	165	-	225×225	225×230	-	225×410	-	27×0,9×3035	25 - 75	1,1	285
918S	РС	225	225	-	225×430	225×295	-	150×450	-	27×0,9×3345	25 - 75	1,1	430
250S	РС	250	215	-	250×385	250×215	-	230×400	-	27×0,9×3300	25 - 75	1,5	425
250V	ГТ	250	190	-	250×250	250×190	-	200×450	-	27×0,9×3430	25 - 75	1,5	320
330V	ГТ	330	255	-	330×480	280×255	-	255×530	-	34×1,1×4100	25 - 75	2,2	600
275R	ПР	230	180	90	230×230	130×130	90×90	270×230	180×130	27×0,9×2535	36/72	1,1	335
310R	ПР	250	230	110	250×250	145×145	80×80	320×250	240×145	27×0,9×2710	36/72	1,1	330
350R	ПР	300	235	140	270×270	220×220	150×150	350×220	225×200	27×0,9×3140	36/72	1,5	456
20S	ПР	330	305	215	330×330	270×270	195×195	330×460	330×270	34×1,1×4130	20 - 90	2,2	814

Стандартная комплектация:

- пульт управления;
- датчик обрыва полотна, датчик натяжения полотна;
- щетка для очистки полотна от стружки;
- твердосплавные направляющие полотна;
- система охлаждения.

Условные обозначения:

- ГТ- поворот губок тисков
- РС- поворот рабочего стола
- ПР- поворот пильной рамы

Полуавтоматические ленточнопильные станки колонного типа ProTech

Колонные ленточнопильные станки предназначены главным образом для резки труднообрабатываемых заготовок сплошного сечения. Имеют высокую жесткость конструкции, которая обеспечивает максимальную компенсацию возникающих при резке вибраций.



Технические характеристики

Модель			Размер полотна, мм	Скорость полотна, м/мин	Мощность двигателя, кВт	Масса, кг
330DSV	330	330x510	34x1,1x4940	28 - 80	2,2	1490
360A	360	360x560	34x1,1x4880	20 – 85	3,7	1030
510A	510	510x720	41x1,3x5840	20 – 100	5,7	1660
7670SA	700	760x700	54x1,6x7200	17 - 75	7,5	3850
800SA	800	800x800	54x1,6x8300	17 - 75	7,5	5500
1100SA	1100	1100x1100	67x1,6x9800	17 - 75	11	10500
1300SA	1300	1300x1300	67x1,6x12300	20 - 85	15	18000

Стандартная комплектация:

- Автоматический транспортер для удаления стружки;
- Детектор хода полотна с автоматическим отключением станка при обрыве полотна или его заклинивании;
- Гидравлическая система натяжения полотна и гидравлический зажим твердосплавных направляющих полотна;
- Стабилизаторы пильного полотна с твердосплавными направляющими и подшипниками;
- Плавное регулирование скорости полотна;
- Подсветка рабочего места;
- Установленное биметаллическое пильное полотно М 42.
- Контроль отсутствия заготовки.

Доступные опции (кроме 330DSV, 360A, 510A):

- Гидравлические тиски с возможностью подачи материала
- Гидравлический подающий стол

Автоматические ленточнопильные станки колонного типа ProTech

Ленточнопильные станки с автоматической подачей позволяют увеличить производительность, повысить эффективность использования материала и уменьшить потери на стружку.



Технические характеристики

Модель			Пакетная резка, мм		Размер полотна, мм	Скорость полотна, м/мин	Мощность двигателя, кВт	Масса, кг
			высота	ширина				
300AE	300	300×300	70 - 140	100 - 190	34×1,1×3920	30 - 90	3,0	1573
4033HA	330	400×330	50 - 150	160 - 280	34×1,1×4570	17 - 75	3,74	2100
360AE	360	360×360	50 - 160	180 - 280	34×1,1×4420	26 - 105	3,74	1680
460HA	460	480×460	130 - 210	230 - 360	41×1,3×5450	17 - 71	5,7	2800
530HA	530	530×530	120 - 270	230 - 400	41×1,3×5980	17 - 71	5,7	3550
7062HA	620	700×620	-	-	54×1,6×7600	17 - 80	7,5	6500

Стандартная комплектация:

- Автоматический транспортер для удаления стружки.
- ЧПУ с цветным сенсорным дисплеем.
- Детектор хода полотна с автоматическим отключением станка при обрыве полотна или его заклинивании.
- Гидравлический зажим твердосплавных направляющих полотна.
- Стабилизаторы пильного полотна с твердосплавными направляющими и подшипниками.
- Плавное регулирование скорости полотна.
- Гидравлическая система натяжения полотна.
- Автоматический контроль рабочей высоты заготовки и система быстрого подвода пильной рамы к заготовке.
- Автоматическое определение края заготовки с последующей его торцовкой.

- Двойные гидротиски.
- Двухуровневое регулирование подачи пильной рамы.
- Подсветка рабочего места.
- Установленное биметаллическое пильное полотно М 42.
- Контроль отсутствия заготовки.

Доступные опции:

- Вертикальные гидравлические прижимы для резки пакетом;
- Регулятор усилия давления на тисках.

Полуавтоматические ленточнопильные станки маятникового типа ProTech

Полуавтоматические маятниковые ленточнопильные станки идеально адаптированы для резки различных заготовок сечением до 530мм в условиях промышленных нагрузок.



Технические характеристики

Модель	Поворот									Размер полотна, мм	Скорость полотна, м/мин	Мощность двигателя, кВт	Масса, кг
		90°	45°	60°	90°	45°	60°	90°	45°				
918SSA	PC	225	225	-	225×225	225×295	-	225×450	-	27×0,9×3345	25 - 75	1,5	480
250SSAV	PC	250	215	-	250×400	225×225	-	250×400	-	27×0,9×3430	25 - 75	1,5	500
300SA	ГТ	300	255	-	300×500	300×300	-	300×500	-	34×1,1×3960	20 - 80	2,2	520
300SSAV	PC	300	255	-	300×500	300×300	-	300×500	-	34×1,1×3960	20 - 80	2,2	520
275AR	ПР	230	180	90	230×230	130×130	90×90	270×230	180×130	27×0,9×2535	36/72	1,1	335
310AR	ПР	250	230	110	250×250	145×145	80×80	320×250	240×145	27×0,9×2710	36/72	1,1	440
350AR	ПР	300	235	140	270×270	220×220	150×150	350×220	225×200	27×0,9×3140	36/72	1,5	456
20SAV	ПР	330	305	215	330×330	270×270	195×195	330×460	330×270	34×1,1×4130	20 - 90	2,2	814
460DSAE	ПР	460	445	295	460×460	445×445	295×295	600×440	500×420	41×1,3×5330	25 - 90	3,75	1320
500DSA	ПР	530	490	335	530×530	435×435	320×320	700×335	500×300	41×1,3×6030	20 - 90	5,5	1880

Стандартная комплектация:

- выносной пульт управления;
- датчик обрыва полотна, датчик натяжения полотна;
- щетка для очистки полотна от стружки;
- система охлаждения;
- гидравлические тиски (кроме 918SSA, 300SA).

Условные обозначения:

- ГТ- поворот губок тисков
- PC- поворот рабочего стола
- ПР- поворот пильной рамы



О компании ПроТехнологии - Урал

Российская компания «ПроТехнологии» специализируется на поставках металлообрабатывающего оборудования для различных отраслей промышленности, а так же расходных материалах. Компания имеет собственный штат сервисных инженеров и технологов с большим опытом работы. Все специалисты прошли подготовку на заводах-изготовителях, а также регулярно проходят обучение и повышение квалификации.

Одним из направлений нашей деятельности является поставка, монтаж, пусконаладочные работы, гарантийное и постгарантийное сервисное обслуживание оборудования для заготовительных производств.

Широкая линейка ленточнопильных станков **«ProTech»** включает в себя ручные, полуавтоматические и автоматические станки как маятникового, так и колонного типов, для решения задач самого широкого спектра. Вся поставляемая продукция производится на заводах ведущих производителей ленточных пил в Тайване по заказу Группы Компаний «ПроТехнологии», имеет сертификаты соответствия и гарантию.

Складская программа и демонстрационный зал, как самого оборудования, так и запасных частей, данного направления представлены в головном офисе в Санкт-Петербурге, а также в Новосибирском филиале.

«ПРОТЕХНОЛОГИИ-УРАЛ»

г. Челябинск, ул. Нахимова, 20

Тел./факс: +7 (351) 729-95-29

E-mail: fax@instrumentalist.ru

www.instrumentalist.ru